

WAL16-PRO

TRANSPALLET ELETTRICO PROFESSIONALE 1,6T

 1600 kg  125 mm  Li-Ion



La serie WAL PRO è progettata per massimizzare l'utilizzo dello spazio in moderne logistiche e ambienti di magazzino.

Eccelle in strutture a corridoio stretto, carico/scarico di camion, stabilimenti di produzione e centri di distribuzione al dettaglio.

Da hub di distribuzione ad alta intensità a operazioni HGV strette, la serie WAL PRO offre prestazioni potenti e affidabili adattate agli attuali setup di logistica compatti.

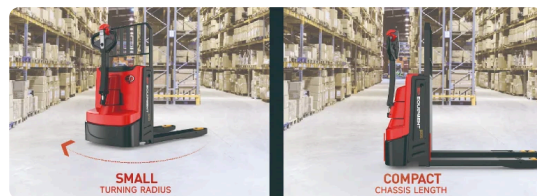
SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Costruttore			EP
Modello			WAL16 PRO
Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/100
Portata nominale	Q	kg	1600
Baricentro	c	mm	600
Peso compresa batteria		kg	350
Sollevamento forche	h ₃	mm	125
Lunghezza totale	l ₁	mm	1585
Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	720
Lunghezza forche escluse	l ₂	mm	435
Dimensioni forche	s/e/l	mm	55/170/1150
Raggio di sterzata	wa	mm	1283
Alimentazione			Elettrico
Guida			Pedonale
Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	980
Interasse ruote	y	mm	1257

Caratteristiche

Telaio ultra-compatto e raggio di volta ridotto

La serie WAL PRO ridefinisce l'agilità con la sua lunghezza del telaio di 435 mm e un raggio di sterzata di 1283 mm (versione 1.6T), consentendo un'operazione senza sforzo negli ambienti di lavoro più angusti, come rimorchi o corridoi stretti.

Il suo design compatto non solo aumenta la produttività, ma semplifica anche la logistica: due unità possono essere imballate in una sola scatola di spedizione, ottimizzando i trasporti, lo stoccaggio e l'efficienza dei maneggiamenti lungo tutta la catena di distribuzione.



Sistema di gommini sincronizzati avanzato per stabilità

La serie WAL PRO adotta un innovativo sistema di ruote sincronizzate che mantiene una trazione e stabilità affidabili anche su pavimenti irregolari o sotto carichi pesanti.

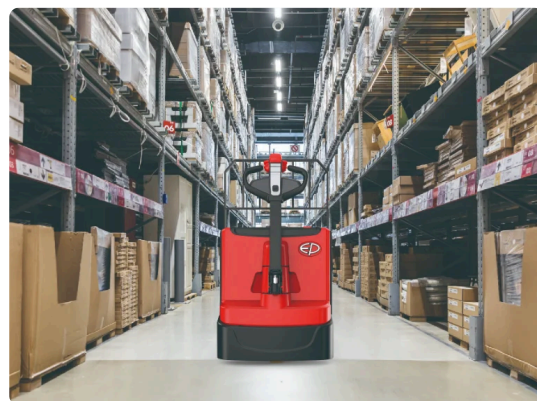
Questo sistema garantisce un'operazione fluida, stabile e silenziosa, con livelli di rumore limitati a un massimo di 65 dB, migliorando sia il comfort che la sicurezza durante l'operazione.



Alte prestazioni per un aumento della produttività

Azionata da un motore della pompa da 2,2 kW e da un motore di trazione verticale AC da 1,6 kW, la serie WAL PRO offre potenza costante per velocità di traslazione, sollevamento e abbassamento rapidi, oltre a un'elevata pendenza.

Questo la rende un partner efficiente e affidabile per compiti di handling intensivi in applicazioni warehouse e logistiche esigenti.





Tecnologia al litio e caricatore integrato

Al centro della serie WAL PRO c'è la tecnologia avanzata Li-ion di EP, che offre carica opportunistica, zero manutenzione, nessuna emissione e una vita utile prolungata.

Ogni transpallet è dotato di una batteria Li-ion da 100Ah standard e di un caricabatterie integrato da 30A, mentre è disponibile un'opzione di batteria da 205Ah per operazioni a lungo turno o multi-turno.

La sicurezza è ulteriormente migliorata dalla disconnessione automatica dell'alimentazione durante la disconnessione del cavo di ricarica.

Caratteristiche centrate sull'utente per la comodità quotidiana

- Display colorato multifunzionale intelligente:
- Display informativo: mostra velocità, livello batteria, stato dell'interruttore, data e ora.
- Regolazione dei parametri: consente impostazioni personalizzate.
- Connettività Bluetooth: si abbina all'app Bluetooth di EP per una facile manutenzione.
- Selettore della modalità di guida ESP: per soddisfare le esigenze di ogni operatore.
- ID operatore opzionale: tramite lettore di schede o codice PIN.

- Storage ottimizzato a bordo per la comodità dell'operatore.
- Buffer di rimbalzo del timone per un comfort migliorato durante l'uso.
- Schienale opzionale retrofittabile per un trasporto sicuro e stabile dei beni.



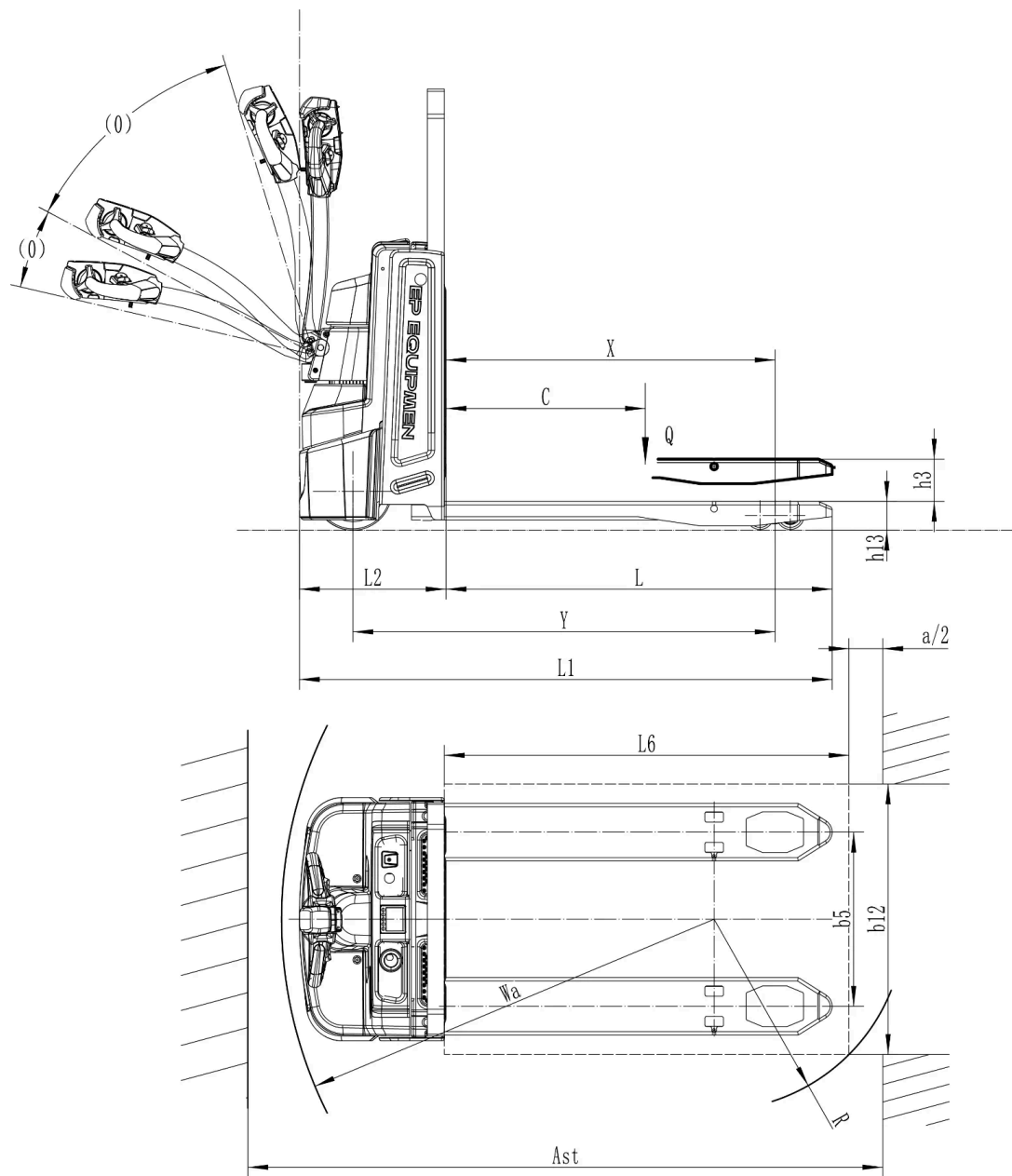
VDI Chart

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.1	Costruttore			EP
1.2	Modello			WAL16 PRO
1.3	Alimentazione			Elettrico
1.4	Guida			Pedonale
1.5	Portata nominale	Q	kg	1600
1.6	Baricentro	c	mm	600

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	980
1.9	Interasse ruote	y	mm	1257
2.1	Peso compresa batteria		kg	350
2.2	Reazione sugli assali a carico ant./post		kg	930/1420
2.3	Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		kg	280/70
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche Polyurethane			PU
3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	Φ230 x 75
3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	80*85
3.4	Ruote aggiionali (stabilizzatrici)		mm	Φ74x30
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1 x +2 / 4
3.6.1	Tread width_front	b10	mm	500
4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	125
4.9	Altezza timone in posizione di marcia	h ₁₄	mm	900/1230
4.15	Altezza forche, abbassate	h ₁₃	mm	85
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1585
4.20	Lunghezza forche escluse	l ₂	mm	435
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	720
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	55/170/1150
4.25	Larghezza totale forche	b ₅	mm	540/685
4.32	Altezza da terra al centro interasse	m ₂	mm	27
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	2083
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 trasversale	Ast	mm	1883
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1283
5.1	Velocità di trazione, carico/senza carico		km/h	6/6
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.065/0.078
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.04/0.04
5.8	Massima pendenza superabile con/senza carico		%	10/20
5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1.6
6.2	Potenza del motore di sollevamento a S3 15%		kW	2.2
6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/100
6.4.3	Tipo di batteria			Li-Ion

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
6.5	Peso della batteria		kg	44
6.6	Consumo energetico secondo DIN EN 16796		kWh/h	0.256 ¹⁾
6.7	Rendimento del fatturato secondo VDI 2198		t/h	85.16
6.8	Efficienza del fatturato secondo VDI 2198		t/kWh	171.35
8.1	Tipo di controllo			AC
10.5	Progettazione dello sterzo			Meccanico
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio del conducente		dB(A)	74
15.1	Corrente di uscita del caricatore		A	30

Soggetto a modifiche delle specifiche e dei design senza preavviso nell'ambito del miglioramento continuo del prodotto. Le immagini e i dati tecnici mostrati possono includere caratteristiche opzionali e sono forniti solo a scopo di riferimento. Tutte le dimensioni sono soggette alle normali tolleranze di produzione.



Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Dimensione delle forche	540*1150 685*1150
Altezza forche abbassate	85
Tipo di ruota portante	duplo singolo
Materiale ruota portante	PU
Materiale ruota motrice	PU PU zigrinato
Capacità batteria	24V100AH 24V205AH

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Caricabatterie	24V-30A Integrato 24V-100A Esterno
Indicatore di carica batteria (BDI)	Con contachilometri (Bluetooth) con ESP
Tipo di testa del timone	manubrio a due mani
Ruote pivottanti	Sì e non personalizzato
Lavoro in verticale	Sì e non personalizzato
Telematica	Sì e non personalizzato
Limitazione elettronica del sollevamento	Sì e non personalizzato
Altezza da terra del carter di trazione	35mm
Altezza schienale reggicarico	1220mm(48in) 1220mm(48in)
Automatic Parking Brake	Sì e non personalizzato