

RTF30-4L1-HV

CARRELLO ELEVATORE FUORISTRADA
4WD AD ALTA TENSIONE LITIO 3,0T

 3000 kg  4800 mm



Il RTF25/30/35-4L1-HV è progettato per operare nei più difficili ambienti esterni dove i carrelli elevatori convenzionali faticano. Il suo interruttore di modalità 2WD/4WD, l'elevata luce libera e i pneumatici da fuoristrada lo rendono adatto per terreni fangosi e morbidi, terreni sabbiosi e cantieri disomogenei. Con una pendenza fino al 50% e maneggevolezza stabile, è altrettanto affidabile su pendii ripidi e aree minerarie accidentate. È anche adatto per operazioni forestali, segherie e campi agricoli, dove la durata e le emissioni zero sono altamente valutate. Che si tratti di progetti edilizi, fattorie o logistica di outdoor pesante, il RTF25/30/35-4L1-HV offre una soluzione affidabile e...

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Costruttore			EP
Modello			RTF25-4L1-HV
Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	309/150
Portata nominale	Q	kg	3000
Baricentro	c	mm	500
Peso compresa batteria		kg	5178/ (5258)
Altezza, montante chiuso	h_1	mm	2215
Sollevamento forche	h_3	mm	3000
Altezza, montante esteso	h_4	mm	4095
Lunghezza totale	l_1	mm	4168
Larghezza totale	b_1/b_2	mm	1500
Lunghezza forche escluse	l_2	mm	3003
Dimensioni forche	s/e/l	mm	40×122×1070
Raggio di sterzata	W_a	mm	3195
Alimentazione			Elettrico
Guida			In piedi

Caratteristiche

Prestazioni sicure su terreni accidentati e irregolari

Dotato della funzione di bloccaggio automatico del differenziale autobloccante sull'asse anteriore, il carrello consente di passare in modo intelligente da 2WD a 4WD con un solo tocco.

Modalità 2WD: Ottimizzata per l'efficienza energetica e il massimo tempo di funzionamento - perfetta per strade lisce e non pavimentate.

Modalità 4WD: Libera tutta la potenza e la trazione superiore per affrontare facilmente condizioni estreme come rampe ripide, terreni fangosi o sabbiosi.

*Cos'è la funzione di bloccaggio automatico del differenziale autobloccante?

Quando qualsiasi ruota perde aderenza, si blocca automaticamente per fornire una distribuzione ottimale della potenza. Conquista terreni accidentati con fiducia, mantenendo una marcia fluida e una produttività massima anche sotto carichi pesanti!

Combinato con un'alta altezza da terra e pneumatici off-road, offre un'eccellente passabilità e aderenza su fango, sabbia, pendii ripidi e terreni irregolari, consentendo un funzionamento affidabile in ambienti esterni difficili.



Alte prestazioni: Alta velocità e alta pendenza

La batteria Li-ion ad alta tensione 309V consente una maggiore distribuzione di potenza ai motori, migliorando l'accelerazione e le velocità di viaggio per il carrello elevatore tutto terreno. L'adozione di alta tensione può fornire una stabilità e una forte uscita di potenza, il che le conferisce ulteriori eccellenti velocità e capacità di arrampicata, assicurando che il carrello elevatore possa affrontare varie applicazioni con facilità.

Questo robusto lavoro ad alta tensione offre un miglioramento delle prestazioni del 30%-50% rispetto ai modelli a bassa tensione e I/C.

Tutti i comandi a portata di mano dell'operatore

Le funzioni idrauliche come sollevamento e abbassamento del forcone, inclinazione del montante, spostamento laterale e la 4ª funzione idraulica per accessori sono controllate in modo fluido ed ergonomico tramite comandi elettronici a filo integrati nel bracciolo. L'interruttore di direzione di marcia è anche posizionato comodamente per un'operazione intuitiva, garantendo il massimo comfort e maneggevolezza senza sforzo durante i lunghi turni di lavoro.



Autonomia estesa grazie alla ricarica rapida 1C e gestione energetica flessibile

L'RTF25/30/35-4L1-HV è alimentato da un pacco batteria litio da 309V150Ah, che ha un'alta densità energetica e può immagazzinare 46,35 kWh di energia elettrica all'interno di un volume compatto. Può funzionare continuamente per 10 ore per carica per applicazioni di lavoro all'aperto senza interruzioni.

I sistemi ad alta tensione consumano meno energia e forniscono una durata della batteria più lunga rispetto ai sistemi a bassa tensione. In particolare, queste batterie Li-ion ad alta tensione vantano un'impressionante durata ciclica di fino a 4000 cicli, garantendo una durata a lungo termine e riducendo al minimo la necessità di sostituzioni della batteria. Inoltre, le batterie al litio presentano costi di ricarica notevolmente inferiori rispetto alle spese per il carburante, riducendo significativamente i costi di consumo energetico a lungo termine.

Dotato di capacità di ricarica rapida, il carrello elevatore tutto terreno ad alta tensione offre un'esperienza di ricarica notevole. Viene fornito con un caricatore integrato e una porta di ricarica esterna su un carrello, consentendo agli operatori di ricaricare direttamente dalla rete o collegarsi a un'opzione di armadio di stoccaggio energetico. Ciò garantisce un'operazione continua e una gestione energetica conveniente, anche in cantieri remoti dove l'accesso alla rete è limitato.

- Caricatore integrato da 10 kW: La batteria può essere completamente caricata in 4 ore. Carica in qualsiasi momento e ovunque.
- Caricatore esterno da 40 kW: Ripristina il 50% in solo mezz'ora.

L'RTF25/30/35-4L1-HV è anche compatibile con l'armadio di stoccaggio energetico EP, adatto per applicazioni off-grid. Sperimenta una ricarica rapida: solo 1 ora per una carica completa, con una capacità sufficiente per 2 cicli completi da un solo armadio.



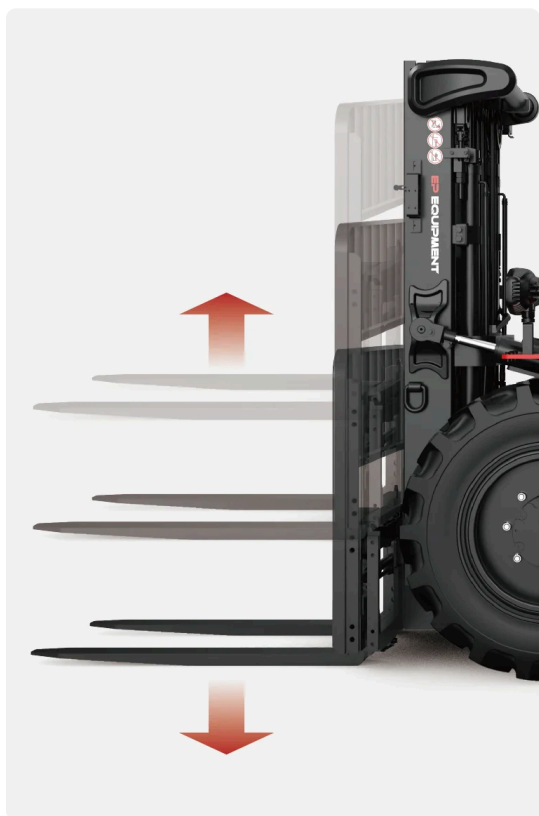
Struttura compatta per applicazioni sia all'aperto che al chiuso

Con la sua bassa altezza complessiva e la larghezza complessiva agile, il RTF25/30/35-4L1-HV è abbastanza compatto da entrare in garage sotterranei, magazzini a bassa altezza e passaggi ristretti. Ciò consente agli operatori di utilizzarlo in diversi siti, da ampie aree all'aperto a spazi interni ristretti. Sperimenta una produttività ininterrotta anche in caso di pioggia, pozzanghere e condizioni umide con la valutazione IPX4 complessiva. Inoltre, un'eccezionale valutazione IP67 per i componenti ad alta tensione. Progettato per resistere a temperature estreme, il RTF25/30/35-4L1-HV offre un intervallo di temperatura ambiente di -20°C ~ 50°C , consentendo loro di funzionare indipendentemente dal clima. Il riscaldamento della batteria durante la ricarica è una funzione standard che si attiva quando la temperatura circostante è sotto zero, per offrire sempre un intervallo di temperatura ottimale per una ricarica efficiente e sicura anche in condizioni di freddo.



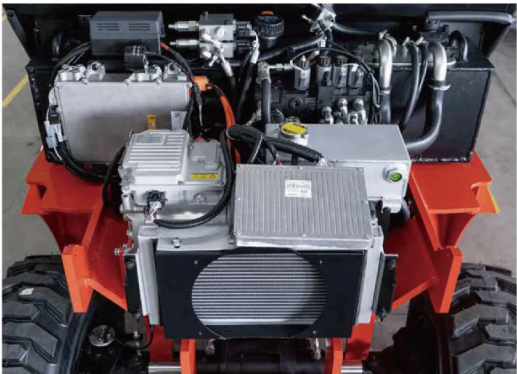
Sicurezza garantita: Batteria, buffer del mast e controllo di guida

Le batterie al litio ad alta tensione impiegano molteplici misure protettive per garantire operazioni sicure, tra cui protezione da sovraccarico, monitoraggio della temperatura e protezione da corto circuito, minimizzando il rischio di potenziali pericoli e massimizzando la sicurezza operativa. Il modulo di controllo centrale - VCU (Unità di Controllo del Veicolo) estende la sicurezza dei carrelli elevatori fuoristrada ad alta tensione. Il VCU fornisce un controllo preciso e un monitoraggio in tempo reale dei parametri critici per garantire che il carrello operi all'interno di limiti di sicurezza. Il montante è dotato di un sistema di buffering idraulico che garantisce un sollevamento e un abbassamento dei carichi fluido. Con la decelerazione controllata, il movimento del forchettone è fluido, senza arresti bruschi che potrebbero danneggiare il carico o causare disagio all'operatore. Questa caratteristica migliora la sicurezza operativa e prolunga la vita utile dei componenti del montante. La sicurezza nella guida è inoltre rinforzata attraverso la riduzione della velocità quando il montante è elevato e il controllo della velocità di svolta, garantendo sia produttività che maneggiamento sicuro.



Strategia intelligente e affidabile per la gestione termica

Il carrello elevatore fuoristrada ad alta tensione utilizza sistemi di raffreddamento ad acqua dedicati per il motore, il controller e l'alimentazione, e un sistema di raffreddamento ad aria per la batteria ad alta tensione, per garantire prestazioni ottimali e affidabilità. Il sistema di gestione termica avvia il raffreddamento quando le temperature operative superano i 40 °C . I sistemi di raffreddamento ad acqua offrono prestazioni di raffreddamento superiori, prevenendo il surriscaldamento del carrello anche nelle condizioni più impegnative o nel caldo estivo. L'alta capacità di trasferimento di calore dell'acqua le consente di dissipare il calore in modo più efficiente, proteggendo i componenti vitali dal surriscaldamento e dai potenziali danni o guasti. Di conseguenza, questo migliora l'affidabilità e la longevità complessive. Il sistema di raffreddamento ad aria, d'altra parte, è utilizzato per la batteria ad alta tensione. La batteria presenta ampi porti di ventilazione e una struttura appositamente progettata, raggiungendo prestazioni a livello di raffreddamento ad acqua attraverso il raffreddamento ad aria. Questo sistema assicura che la batteria rimanga all'interno di intervalli di temperatura ottimali, mantenendo quindi la sua efficienza e prevenendo il surriscaldamento.



Sostenibilità: Zero emissioni per un ambiente più pulito

Essendo carrelli completamente elettrici alimentati da batterie al litio, i RTF25/30/35-4L1-HV producono zero emissioni durante il funzionamento, eliminando l'esposizione a fumi tossici come monossido di carbonio e ossidi di azoto. Contribuisce a un ambiente di lavoro più pulito senza compromettere le capacità di maneggiamento.



VDI Chart

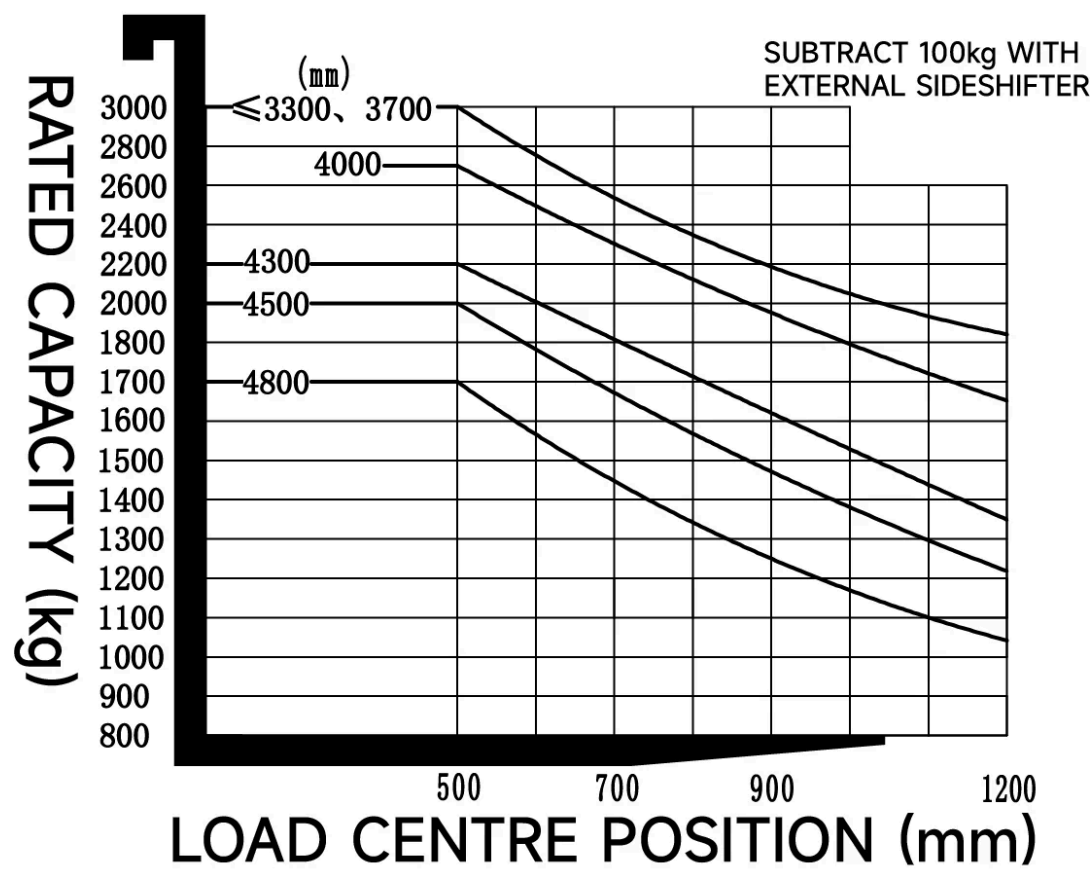
SPECIFICA		RIF	UNITÀ	VALORE
1.1	Costruttore			EP
1.2	Modello			RTF25-4L1-HV
1.3	Alimentazione			Elettrico
1.4	Guida			In piedi
1.5	Portata nominale	Q	kg	3000
1.6	Baricentro	c	mm	500

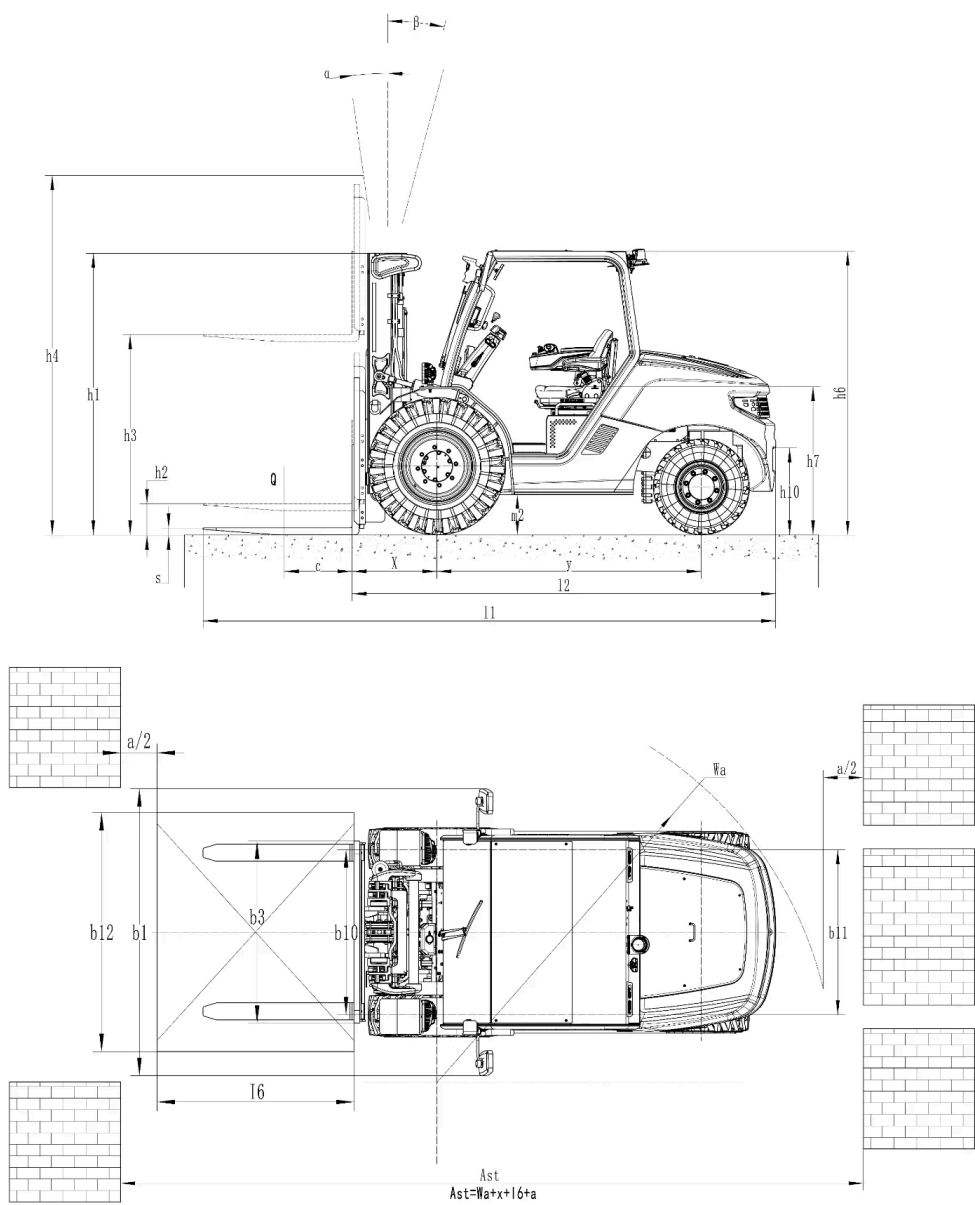
	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	625
1.9	Interasse ruote	y	mm	1900
2.1	Peso compresa batteria		kg	5178/ (5258)
2.2	Reazione sugli assali a carico ant./post		kg	6295/2105 (6345/2135)
2.3	Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		kg	2430/2970 (2470/3010)
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche Polyurethane			Pneumatico
3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	280/80R20
3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	27×10-12NHS14PR
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			2X/2X
3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	1161
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	1195
4.1	Brandeggio, avanti/dietro	α/β	°	10/12
4.2	Altezza, montante chiuso	h ₁	mm	2215
4.3	Alzata libera	h ₂	mm	100
4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	3000
4.5	Altezza, montante esteso	h ₄	mm	4095
4.7	Altezza del tetto di protezione	h ₆	mm	2015/(2165)
4.8	Altezza sedile conducente	h ₇	mm	976
4.12	Altezza gancio di traino	h ₁₀	mm	486
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	4168
4.20	Lunghezza forche escluse	l ₂	mm	3003
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	1500
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	40×122×1070
4.23	Piastra portaforche, classe/tipo A,B			2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b ₃	mm	1308
4.31	Altezza da terra, a carico, sotto il montante	m ₁	mm	290
4.32	Altezza da terra al centro interasse	m ₂	mm	289
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	4920
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 trasversale	Ast	mm	5120
4.35	Raggio di sterzata	wa	mm	3195
5.1	Velocità di trazione, carico/senza carico		km/h	20/20

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.45/0.5
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.45/0.4
5.6	Trazione massima del timone, a carico/senza carico		N	54561
5.8	Massima pendenza superabile con/senza carico		%	42/48
5.10	Freno di servizio			Meccanico/Idraulico
5.11	Freno di parcheggio			Meccanico
6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	35(F)/15(R)
6.2	Potenza del motore di sollevamento a S3 15%		kW	22
6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	309/150
6.5	Peso della batteria		kg	500
8.1	Tipo di controllo			CA
10.5	Progettazione dello sterzo			Idraulico
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio del conducente		dB(A)	70

Soggetto a modifiche delle specifiche e dei design senza preavviso nell'ambito del miglioramento continuo del prodotto. Le immagini e i dati tecnici mostrati possono includere caratteristiche opzionali e sono forniti solo a scopo di riferimento. Tutte le dimensioni sono soggette alle normali tolleranze di produzione.

RATED CAPACITIES GRAPH





Opzioni Montante

TIPO DI MONTANTE	ALTEZZA DI SOLL. (H3, MM)	ALTEZZA MONTANTE ABBASSATO (H1, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, S/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, C/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, S/ SCHIENALE (H2, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, C/ SCHIENALE (H2, MM)	INCLINAZIONE AVANTI (A, °)	INCLINAZIONE INDIETRO (B, MM)	DISTANZA DI CARICO (X, KG)
2-Standard Mast	2700	2080	3530	3845	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	3000	2230	3830	4145	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	3300	2380	4130	4445	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	3500	2480	4330	4645	150	150	10	12	599

TIPO DI MONTANTE	ALTEZZA DI SOLL. (H3, MM)	ALTEZZA MONTANTE ABBASSATO (H1, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, S/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, C/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, S/ SCHIENALE (H2, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, C/ SCHIENALE (H2, MM)	INCLINAZIONE AVANTI (A, °)	INCLINAZIONE INDIETRO (B, MM)	DISTANZA DI CARICO (X, KG)
2-Standard Mast	3700	2580	4530	4845	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	4000	2780	4830	5145	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	4500	3030	5330	5645	150	135	6	10	599
3-Free Mast	3700	2020	4560	4840	1205	925	10	12	605
3-Free Mast	4000	2180	4840	5120	1365	1085	10	12	605
3-Free Mast	4300	2250	5150	5430	1435	1155	6	10	605
3-Free Mast	4800	2435	5640	5920	1620	1340	6	10	605

Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Dimensione delle forche	Personalizzabile o:122*40*1220
Materiale ruota anteriore	Pneumatico
Materiale ruota posteriore	Pneumatico
Capacità batteria	309V150AH
Caricabatterie	307V-10A Caricabatterie integrato 307V-65A 307V-130A 307V-30A caricabatterie integrato
Tipo di sedile	GRAMMER-MSG65 GRAMMER-MSG75G531
Accessori	Spostamento laterale integrato Spostamento laterale esterno Posizionatore forche con spostamento laterale
Catena elettrostatica	Sì e non personalizzato
Specchietto retrovisore	Uno davanti Due ai lati e uno davanti
Cabina	Aggiornamento cabina semi Cabina completa Aggiornamento cabina completa
Tettuccio di protezione	Standard Low profile
Riduzione velocità con montante sollevato - standard australiano	No Yes and not customized
Controllo velocità in curva	No Sì e non personalizzato
Dispositivo di identificazione operatore	No Lettore di schede
Limitazione elettronica del sollevamento	No Sì e non personalizzato

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Comandi idraulici	A punta di dito
Mast accumulator	No Yes and not customized