

RTF25-4L1-HV

CARRELLO ELEVATORE FUORISTRADA 4WD AD ALTA TENSIONE CON BATTERIA AL LITIO 2,5 T

 2500 kg
  4800 mm
  Li-Ion



Il RTF25/30/35-4L1-HV è progettato per operare negli ambienti outdoor più impegnativi, dove i carrelli elevatori convenzionali incontrano difficoltà. La commutazione della modalità 2WD/4WD, l'elevata altezza da terra e gli pneumatici fuoristrada lo rendono adatto a terreni fangosi e soffici, superfici sabbiose e cantieri irregolari. Con una capacità di superare pendenze fino al 50% e una movimentazione stabile, è altrettanto affidabile su pendii ripidi e in aree minerarie accidentate. È inoltre adatto per operazioni forestali, depositi di legname e campi agricoli, dove durata e zero emissioni sono altamente valorizzate.

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Costruttore			EP
Modello			RTF25-4L1-HV
Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	309/150
Portata nominale	Q	kg	2500
Baricentro	c	mm	500
Peso compresa batteria		kg	5178/ (5258)
Altezza, montante chiuso	h_1	mm	2179
Sollevamento forche	h_3	mm	3000
Altezza, montante esteso	h_4	mm	4035
Lunghezza totale	l_1	mm	4028
Larghezza totale	b_1/b_2	mm	1450
Lunghezza forche escluse	l_2	mm	2898
Dimensioni forche	s/e/l	mm	40×122×1070
Raggio di sterzata	W_a	mm	3118
Alimentazione			Elettrico
Guida			Seduto

Caratteristiche

Prestazioni affidabili su terreni accidentati e sconnessi

Dotato di configurazioni del differenziale ottimizzate per diverse capacità di carico, il carrello offre una trazione migliorata e consente il passaggio con un solo tocco tra le modalità 2WD e 4WD.

Modalità 2WD: ottimizzata per l'efficienza energetica e un'autonomia estesa, ideale per strade asfaltate o non pavimentate.

Modalità 4WD: offre una trazione e una capacità di marcia migliorate per affrontare condizioni impegnative come pendenze ripide, terreni fangosi o sabbiosi.

*Configurazioni del differenziale

L'RTF25 è dotato di un differenziale autobloccante automatico sull'asse anteriore, che limita la differenza di velocità tra le due ruote motrici e aiuta a mantenere la trazione quando l'aderenza delle ruote varia.

Gli RTF30 e RTF35 presentano un bloccaggio del differenziale sull'asse anteriore e un differenziale autobloccante sull'asse posteriore. Quando attivato, il bloccaggio del differenziale aiuta a mantenere la forza di trazione su entrambe le ruote anteriori in condizioni difficili di bassa aderenza, supportando il carrello nel superare terreni impegnativi.

In combinazione con 289 mm di altezza da terra e pneumatici fuoristrada, il carrello offre eccellenti capacità off-road e trazione su fango, sabbia, pendenze ripide e terreno irregolare, consentendo un funzionamento affidabile in ambienti esterni impegnativi.





Prestazioni elevate: alta velocità e grande pendenza superabile

La batteria Li-ion ad alta tensione da 309V consente una maggiore erogazione di potenza ai motori, migliorando l'accelerazione e la velocità di trasferimento del carrello elevatore fuoristrada. L'adozione dell'alta tensione può garantire un'uscita di potenza stabile e قوية, offrendo così eccellenti velocità e capacità di salita, assicurando che il carrello elevatore possa affrontare facilmente varie applicazioni.

Questo instancabile modello ad alta tensione offre un miglioramento delle prestazioni del 30%-50% rispetto ai modelli a bassa tensione e I/C.

Tutti i comandi a portata di mano dell'operatore come standard

Le funzioni idrauliche come sollevamento e abbassamento delle forche, inclinazione dell'albero, spostamento laterale e la 4a funzione idraulica per gli accessori sono controllate in modo fluido ed ergonomico tramite comandi elettronici fingertip integrati nel bracciolo. Anche l'interruttore del senso di marcia è posizionato comodamente per un utilizzo intuitivo, garantendo il massimo comfort e una movimentazione senza sforzo durante i lunghi turni di lavoro.



Autonomia prolungata grazie alla ricarica rapida 1C e alla gestione flessibile dell'energia

L'RTF25/30/35-4L1-HV è alimentato da un pacco batterie al litio da 309V150Ah, che offre un'elevata densità energetica e può immagazzinare 46.35 kWh di energia elettrica nel volume compatto.

I sistemi ad alta tensione consumano meno energia e garantiscono un'autonomia della batteria superiore rispetto ai sistemi a bassa tensione. In particolare, queste batterie Li-ion ad alta tensione vantano un'impressionante durata del ciclo fino a 4000 cicli, garantendo una lunga durata nel tempo e riducendo al minimo la necessità di sostituzione delle batterie. Inoltre, le batterie al litio presentano costi di ricarica notevolmente inferiori rispetto ai costi del carburante, riducendo in modo significativo i costi energetici di lungo periodo.

Dotato di capacità di ricarica rapida, il carrello elevatore fuoristrada ad alta tensione offre un'esperienza di ricarica straordinaria. È dotato di un caricabatterie integrato e di una porta di ricarica esterna su un unico mezzo, consentendo agli operatori di ricaricare direttamente dalla rete elettrica o di collegarsi a un armadio di accumulo energetico opzionale. Ciò garantisce un funzionamento continuo e una gestione pratica dell'energia, anche nei cantieri remoti dove l'accesso alla rete è limitato.

L'RTF25/30/35-4L1-HV è inoltre compatibile con l'armadio di accumulo energetico EP, adatto per applicazioni off-grid.

Sperimenta una ricarica rapida: solo 1 ora per una carica completa, con capacità sufficiente per 2 cicli completi da un singolo armadio.



Struttura compatta per applicazioni sia all'aperto che al chiuso

Con la sua altezza complessiva ridotta e la sua larghezza complessiva agile, il RTF25/30/35-4L1-HV è abbastanza compatto da entrare in garage sotterranei, magazzini a basso ingombro e passaggi ristretti. Ciò consente agli operatori di utilizzarlo in diversi siti, da ampie aree esterne a spazi interni limitati.

Sperimentate una produttività senza interruzioni sotto la pioggia, nelle pozzanghere e in condizioni di umidità grazie al grado di protezione complessivo IPX4. Inoltre, un eccezionale grado di protezione IP67 per i componenti ad alta tensione. Progettato per resistere a temperature severe, l'RTF25/30/35-4L1-HV offre un intervallo di temperatura ambiente da -25°C~40°C, consentendogli di operare indipendentemente dal clima.

Il riscaldamento della batteria durante la ricarica è una funzione standard, che si attiva quando la temperatura circostante è inferiore a zero per offrire sempre un intervallo di temperatura ottimale per una ricarica efficiente e sicura anche in condizioni climatiche fredde.



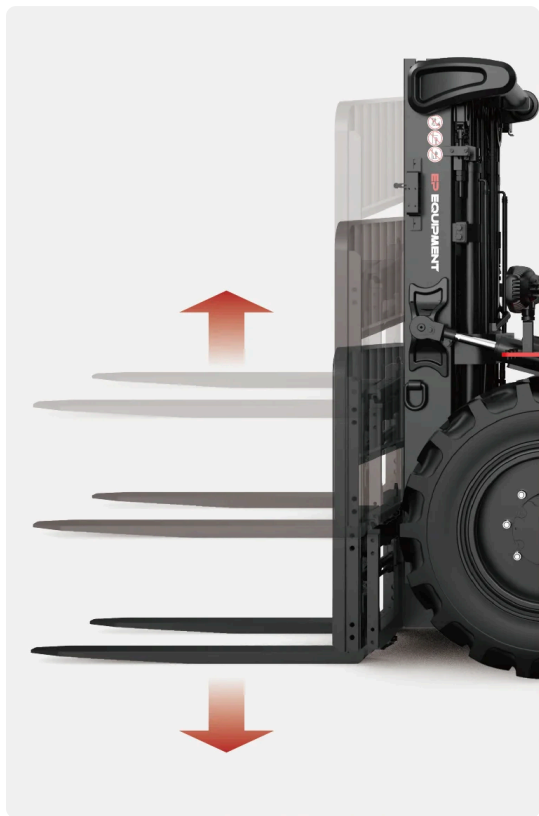
Sicurezza garantita: batteria, smorzamento dell'albero e controllo della trazione

Le batterie al litio ad alta tensione impiegano molteplici misure di protezione per garantire operazioni sicure, tra cui protezione da sovraccarica, monitoraggio della temperatura eccessiva, protezione da cortocircuito, ecc., riducendo al minimo il rischio di potenziali pericoli e massimizzando la sicurezza operativa.

Il modulo di controllo centrale - VCU (Vehicle Control Unit) estende la sicurezza dei carrelli elevatori fuoristrada ad alta tensione. La VCU offre un controllo preciso e il monitoraggio in tempo reale dei parametri critici per garantire che il carrello operi entro limiti di sicurezza.

Il montante è dotato di un sistema di ammortizzazione idraulica che garantisce un sollevamento e un abbassamento fluidi dei carichi. Con una decelerazione controllata, il movimento delle forche è fluido, senza arresti bruschi che potrebbero danneggiare il carico o causare disagio all'operatore. Questa caratteristica migliora la sicurezza operativa e prolunga la durata dei componenti del montante.

La sicurezza di guida è inoltre rafforzata dalla riduzione della velocità quando il montante è sollevato e dal controllo della velocità in curva, garantendo sia produttività sia una movimentazione sicura.

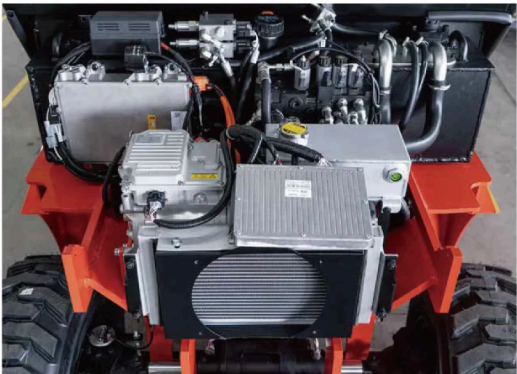


Strategia intelligente e affidabile per la gestione termica

Il carrello elevatore fuoristrada ad alta tensione adotta un design ottimizzato di gestione termica per il motore, il controller, l'alimentazione e la batteria ad alta tensione, garantendo prestazioni stabili e un funzionamento affidabile in condizioni di lavoro impegnative.

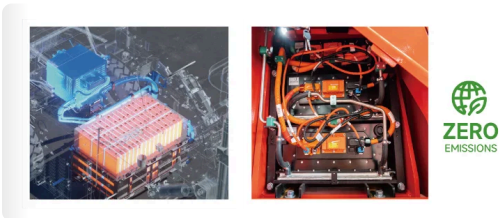
Il design ottimizzato di gestione termica assicura un'efficiente dissipazione del calore per prevenire il surriscaldamento durante il funzionamento continuo a carico pesante o in presenza di alte temperature ambiente. Grazie a canali di ventilazione appositamente progettati e a percorsi di flusso dell'aria di raffreddamento ampliati, il sistema protegge efficacemente i componenti chiave dall'eccessivo accumulo di calore, riducendo il rischio di cali prestazionali o di fermi macchina imprevisti. Ciò contribuisce a una maggiore affidabilità, durata e vita utile del carrello.

Mantenendo la batteria entro il suo intervallo di temperatura ottimale, il sistema aiuta a garantire prestazioni costanti, una potenza erogata stabile e una maggiore durata della batteria, prevenendo al contempo il surriscaldamento durante le applicazioni intensive.



Sostenibilità: zero emissioni per un ambiente più pulito

Essendo carrelli completamente elettrici alimentati da batterie agli ioni di litio, gli RTF25/30/35-4L1-HV non producono emissioni durante il funzionamento, eliminando l'esposizione a fumi tossici come monossido di carbonio e ossidi di azoto. Contribuiscono a un ambiente di lavoro più pulito senza compromettere le capacità di movimentazione.



VDI Chart

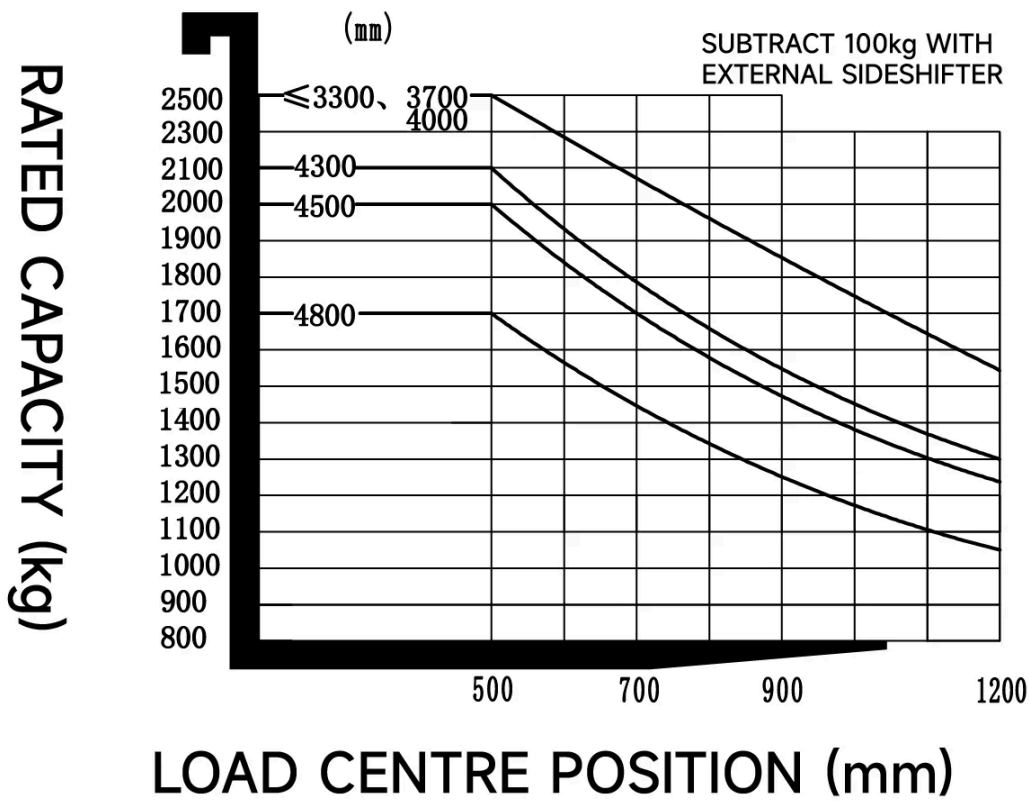
	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.1	Costruttore			EP
1.2	Modello			RTF25-4L1-HV
1.3	Alimentazione			Elettrico
1.4	Guida			Seduto
1.5	Portata nominale	Q	kg	2500

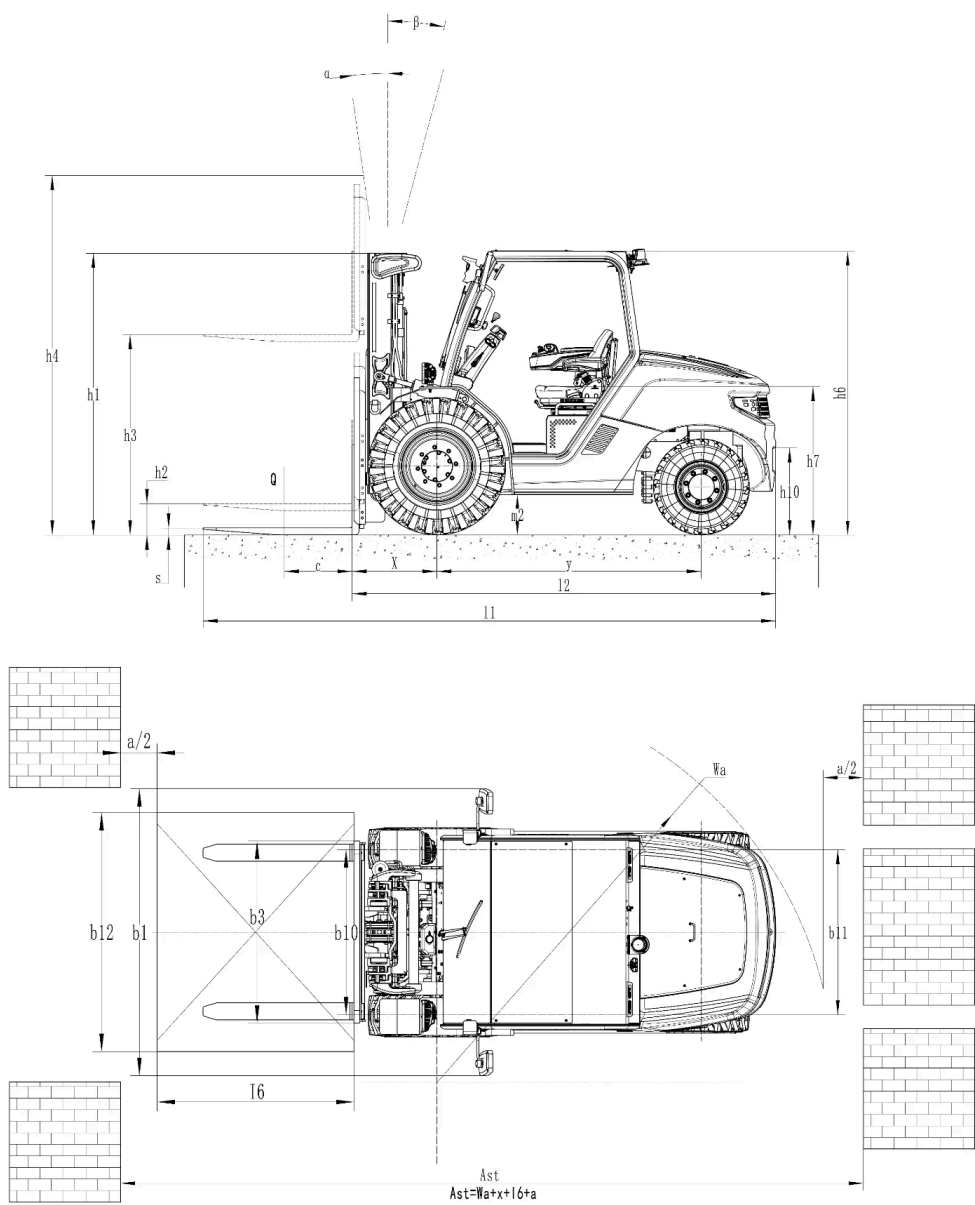
	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.6	Baricentro	c	mm	500
1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	625
1.9	Interasse ruote	y	mm	1800
2.1	Peso compresa batteria		kg	5178/ (5258)
2.2	Reazione sugli assali a carico ant./post		kg	6441/1237 (6491/1267)
2.3	Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		kg	2332/2846 (2372/2886)
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche Polyurethane			Pneumatico
3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	280/80R20
3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	27×10-12
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			2X/2X
3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	1161
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	1195
4.1	Brandeggio, avanti/dietro	α/β	°	10/12
4.2	Altezza, montante chiuso	h ₁	mm	2179
4.3	Alzata libera	h ₂	mm	100
4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	3000
4.5	Altezza, montante esteso	h ₄	mm	4035
4.7	Altezza del tetto di protezione	h ₆	mm	2000/(2150)
4.8	Altezza sedile conducente	h ₇	mm	945
4.12	Altezza gancio di traino	h ₁₀	mm	455
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	4028
4.20	Lunghezza forche escluse	l ₂	mm	2898
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	1450
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	40×122×1070
4.23	Piastra portaforche, classe/tipo A,B			2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b ₃	mm	1308
4.31	Altezza da terra, a carico, sotto il montante	m ₁	mm	260
4.32	Altezza da terra al centro interasse	m ₂	mm	258
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	4843
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 trasversale	Ast	mm	5043
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	3118

SPECIFICA		RIF	UNITÀ	VALORE
5.1	Velocità di trazione, carico/senza carico		km/h	20/20
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.65/0.66
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.6/0.5
5.6	Trazione massima del timone, a carico/senza carico		N	54561
5.8	Massima pendenza superabile con/senza carico		%	45/50
5.10	Freno di servizio			Meccanico/Idraulico
5.11	Freno di parcheggio			Meccanico
6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	30(F)/12.5(R)
6.2	Potenza del motore di sollevamento a S3 15%		kW	22
6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	309/150
6.4.3	Tipo di batteria			Li-Ion
6.5	Peso della batteria		kg	500
8.1	Tipo di controllo			PMSM
10.5	Progettazione dello sterzo			Idraulico
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio del conducente		dB(A)	70

Soggetto a modifiche delle specifiche e dei design senza preavviso nell'ambito del miglioramento continuo del prodotto. Le immagini e i dati tecnici mostrati possono includere caratteristiche opzionali e sono forniti solo a scopo di riferimento. Tutte le dimensioni sono soggette alle normali tolleranze di produzione.

RATED CAPACITIES GRAPH





Opzioni Montante

TIPO DI MONTANTE	ALTEZZA DI SOLL. (H3, MM)	ALTEZZA MONTANTE ABBASSATO (H1, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, S/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, C/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, S/ SCHIENALE (H2, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, C/ SCHIENALE (H2, MM)	INCLINAZIONE AVANTI (A, °)	INCLINAZIONE INDIETRO (B, MM)	DISTANZA DI CARICO (X, KG)
2-Standard Mast	2700	2050	3510	3750	135	135	10	12	619
2-Standard Mast	3000	2200	3810	4050	135	135	10	12	619
2-Standard Mast	3300	2350	4110	4350	135	135	10	12	619
2-Standard Mast	3500	2450	4310	4550	135	135	10	12	619

TIPO DI MONTANTE	ALTEZZA DI SOLL. (H3, MM)	ALTEZZA MONTANTE ABBASSATO (H1, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, S/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA MONTANTE ESTESO, C/ SCHIENALE (H4, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, S/ SCHIENALE (H2, MM)	ALTEZZA DI SOLL. LIBERO, C/ SCHIENALE (H2, MM)	INCLINAZIONE AVANTI (A, °)	INCLINAZIONE INDIETRO (B, MM)	DISTANZA DI CARICO (X, KG)
2-Standard Mast	3700	2550	4510	4750	135	135	10	12	619
2-Standard Mast	4000	2750	4810	5050	135	135	10	12	619
2-Standard Mast	4500	3000	5310	5550	135	135	6	10	619
3-Free Mast	3700	1990	4540	4760	1190	970	10	12	625
3-Free Mast	4000	2150	4820	5040	1350	1130	10	12	625
3-Free Mast	4300	2220	5130	5350	1420	1200	6	10	625
3-Free Mast	4800	2405	5630	5850	1605	1385	6	10	625

Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Dimensione delle forche	122*40*1070 Può essere personalizzato 122*40*1150 122*40*1220 122*40*1370 122*40*1500
Materiale ruota anteriore	Pneumatic
Materiale ruota posteriore	Pneumatic
Capacità batteria	309V150AH
Caricabatterie	309V-30A integrated charger 309V-65A 309V-10A integrated charger(only for non-CE region)
Tipo di sedile	GRAMMER-MSG65 GRAMMER-MSG75G531
Accessori	No Traslatore laterale integrato Traslatore laterale esterno Posizionatore forche con traslatore laterale
Catena elettrostatica	Sì e non personalizzato
Specchietto retrovisore	Uno davanti Due ai lati e uno davanti
Cabina	Cabina semichiuso aggiornata Cabina completa Cabina completa aggiornata
Tettuccio di protezione	Standard Profilo ribassato
Riduzione velocità con montante sollevato - standard australiano	No Yes and not customized
Controllo velocità in curva	No Yes and not customized
Dispositivo di identificazione operatore	No Card reader

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Limitazione elettronica del sollevamento	No Yes and not customized
Mast accumulator	No Sì e non personalizzato