

EPT12-F3H

TRANSPALLET ELETTRICO ELEVATORE 1.2T

 1200 kg
  990 mm
  24 V Li-Ion



L'EPT12-F3H è ideale per ambienti in cui è necessario trasportare e sollevare i pallet a un'altezza di lavoro ergonomica (fino a 990 mm). Può fungere da stazione di lavoro regolabile in altezza per alimentare le linee di assemblaggio. In magazzino e logistica, supporta le operazioni di prelievo di ordini a livello basso, imballaggio, etichettatura e smistamento, riducendo frequenti sollevamenti e piegamenti. Le sue dimensioni compatte e le funzioni completamente elettriche garantiscono efficienza e flessibilità in diverse applicazioni.

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Costruttore			EP
Modello			EPT12-F3H
Tensione batteria		V	24
Portata nominale	Q	kg	1200
Baricentro	c	mm	600
Peso compresa batteria		kg	329
Altezza, montante chiuso	h_1	mm	1635
Sollevamento forche	h_3	mm	905
Altezza, montante esteso	h_4	mm	1635
Lunghezza totale	l_1	mm	1625
Larghezza totale	b_1/b_2	mm	616/685
Lunghezza forche escluse	l_2	mm	525
Dimensioni forche	s/e/l	mm	60*150*1150
Raggio di sterzata	W_a	mm	1400
Alimentazione			Elettrico
Guida			Pedonale

Caratteristiche

Trasporto versatile e picking a livello basso

L'EPT12-F3H può essere utilizzato come transpallet elettrico, tavolo di sollevamento, tavolo di sussidi o banco da lavoro. L'uso è simile a un transpallet elettrico con sollevatore a forbice, e la guida elettrica aumenta la produttività e la sicurezza all'interno dell'impianto.



Ergonomia per operazioni quotidiane efficienti

Trasportando e posizionando senza sforzo i pallet fino a 990 mm, l'EPT12-F3H supporta l'aumento della produttività e dei processi di lavoro ergonomici e riduce lo sforzo durante le operazioni di sollevamento e posizionamento ripetitive, contribuendo a prevenire la fatica. Inoltre, consente di spostare merci cariche grazie alla sua trazione elettrica per un utilizzo pratico.

Batteria Li-ion 24V/30Ah rimovibile

Con una batteria Li-ion 24V/30Ah rimovibile standard, l'EPT12-F3H offre carica opportunistica e rapidi cambi, pronto per operazioni lunghe e continue.



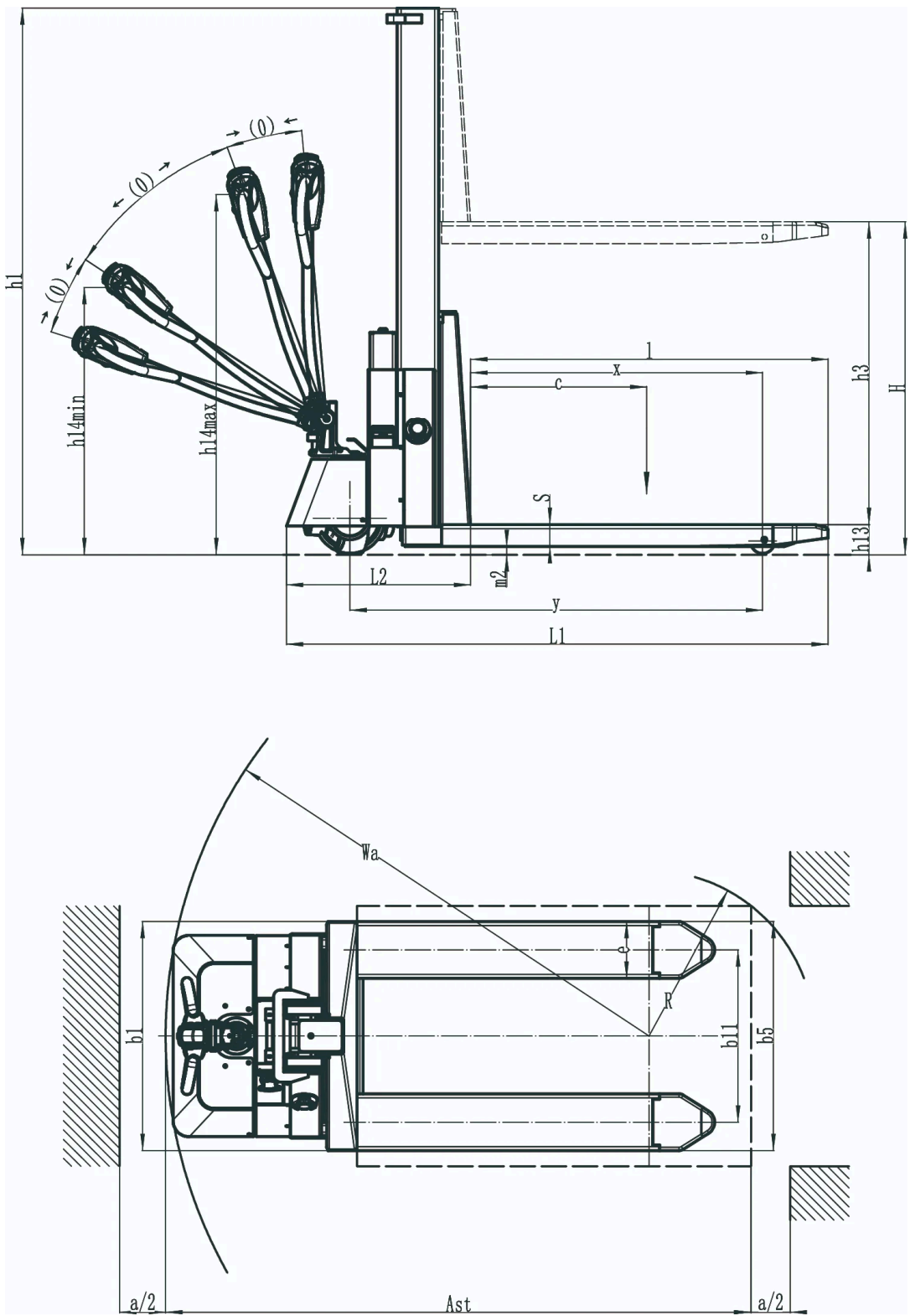
VDI Chart

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.1	Costruttore			EP
1.2	Modello			EPT12-F3H
1.3	Alimentazione			Elettrico
1.4	Guida			Pedonale
1.5	Portata nominale	Q	kg	1200
1.6	Baricentro	c	mm	600
1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	874

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.9	Interasse ruote	y	mm	1235
2.1	Peso compresa batteria		kg	329
2.2	Reazione sugli assali a carico ant./post		kg	532/997
2.3	Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		kg	235/94
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche Polyurethane			Poliuretano
3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	210*70
3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	74*88
3.4	Ruote aggiionali (stabilizzatrici)		mm	74*30
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x , 2/2
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	390/515
4.2	Altezza, montante chiuso	h ₁	mm	1635
4.2.1	Altezza totale		mm	1635
4.3	Alzata libera	h ₂	mm	990
4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	905
4.5	Altezza, montante esteso	h ₄	mm	1635
4.9	Altezza timone in posizione di marcia	h ₁₄	mm	760/1140
4.15	Altezza forche, abbassate	h ₁₃	mm	85
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1625
4.20	Lunghezza forche escluse	l ₂	mm	525
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	616/685
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	60*150*1150
4.25	Larghezza totale forche	b ₅	mm	560/685
4.32	Altezza da terra al centro interasse	m ₂	mm	30
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	2263
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 trasversale	Ast	mm	2164
4.35	Raggio di sterzata	wa	mm	1400
5.1	Velocità di trazione, carico/senza carico		km/h	3.7/4.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	Livello1 0.031/0.047 Livello2 0.049/0.094
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	Livello1 0.067/0.035 Livello2 0.156/0.109
5.8	Massima pendenza superabile con/senza carico		%	5/8
5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	0.75
6.2	Potenza del motore di sollevamento a S3 15%		kW	1.2
6.4.1	Tensione batteria		V	24
6.4.2	Batteria secondo DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, no		Ah	30
6.4.3	Tipo di batteria			Li-Ion
6.5	Peso della batteria		kg	7
8.1	Tipo di controllo			DC
10.5	Progettazione dello sterzo			Meccanico
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio del conducente		dB(A)	74
15.1	Corrente di uscita del caricatore		A	10

Soggetto a modifiche delle specifiche e dei design senza preavviso nell'ambito del miglioramento continuo del prodotto. Le immagini e i dati tecnici mostrati possono includere caratteristiche opzionali e sono forniti solo a scopo di riferimento. Tutte le dimensioni sono soggette alle normali tolleranze di produzione.



Opzioni

ARTICOLO		OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)	
Dimensione delle forche		560*1150	685*1150

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Tipo di ruota portante	Singolo
Materiale ruota portante	PU
Materiale ruota motrice	PU
Capacità batteria	24V/30Ah Li-ion
Caricabatterie	Caricabatterie esterno 24V-10A
Indicatore di carica batteria (BDI)	Senza contatore ore
Tipo di testa del timone	EP testina a manubrio piccola
Ruote pivotanti	Sì e non personalizzato
Cicalino	Sì e non personalizzato
Lavoro in verticale	Sì e non personalizzato
Altezza da terra del carter di trazione	35